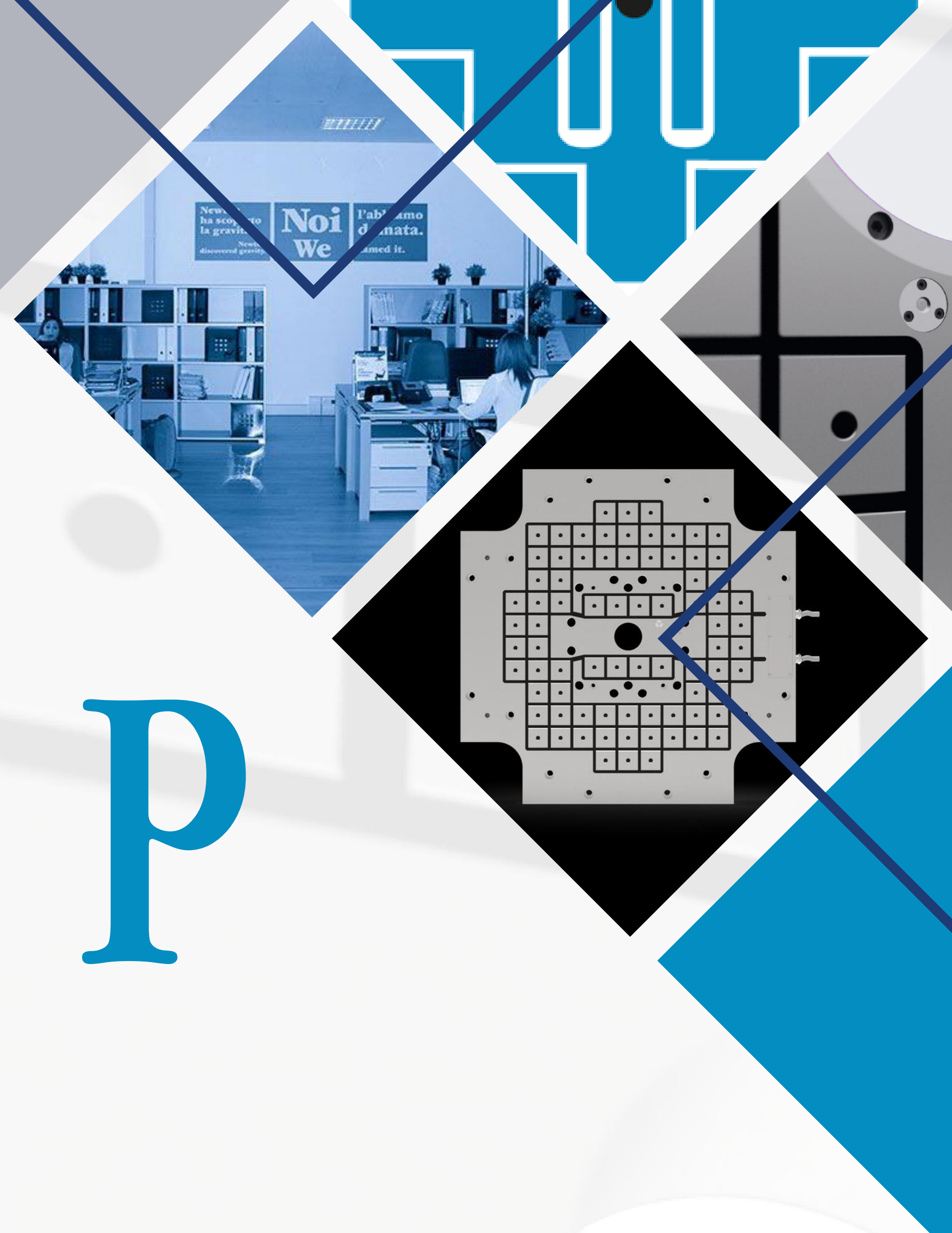
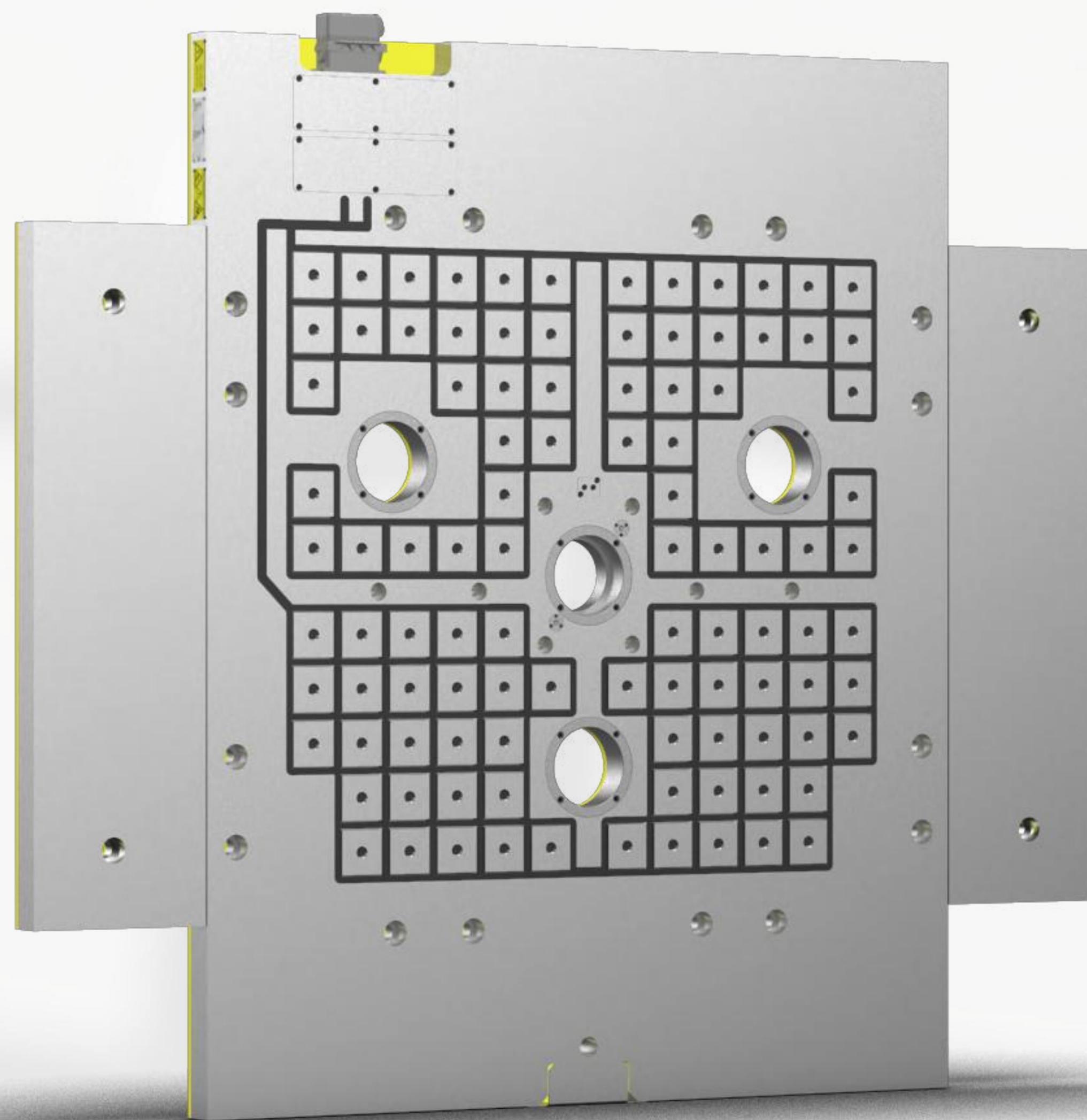
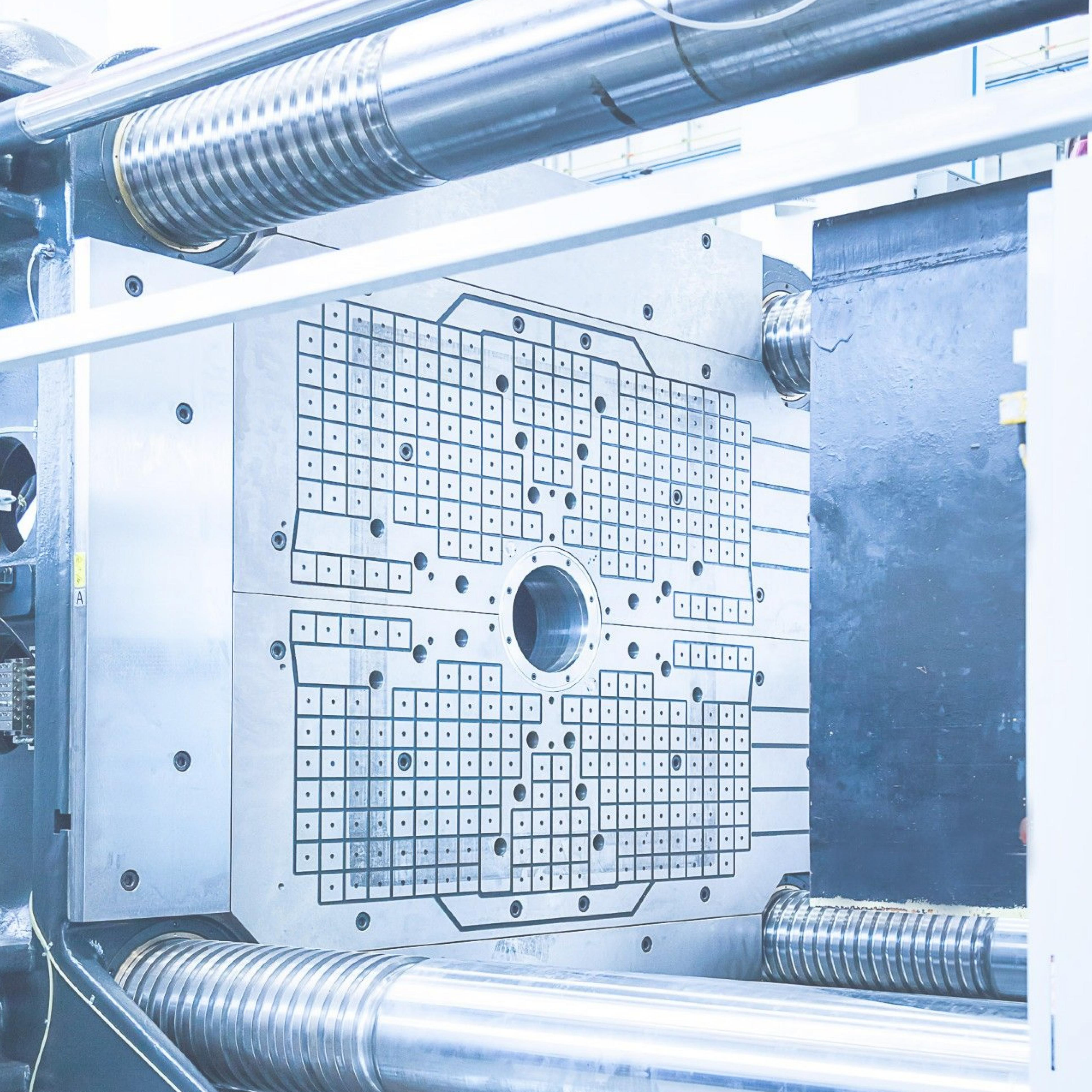


M-Tecs P

termoplastica / thermoplastics





È IL SISTEMA PER L'ANCORAGGIO RAPIDO DEGLI STAMPI PER TERMOPLASTICI.

Può essere installato su qualsiasi tipo di pressa ad iniezione con temperature di lavoro da 20 a 240°C. Tramite tre possibili differenti configurazioni di polo (lungo, quadro e combinato) la forza magnetica generata dal sistema è convogliata all'interno dello stampo, generando elevatissime forze di ancoraggio anche su stampi di dimensioni ridotte. Il campo magnetico omogeneamente distribuito su tutta la superficie crea una perfetta e completa adesione tra il piano e lo stampo che permette una notevole riduzione degli scarti di produzione.

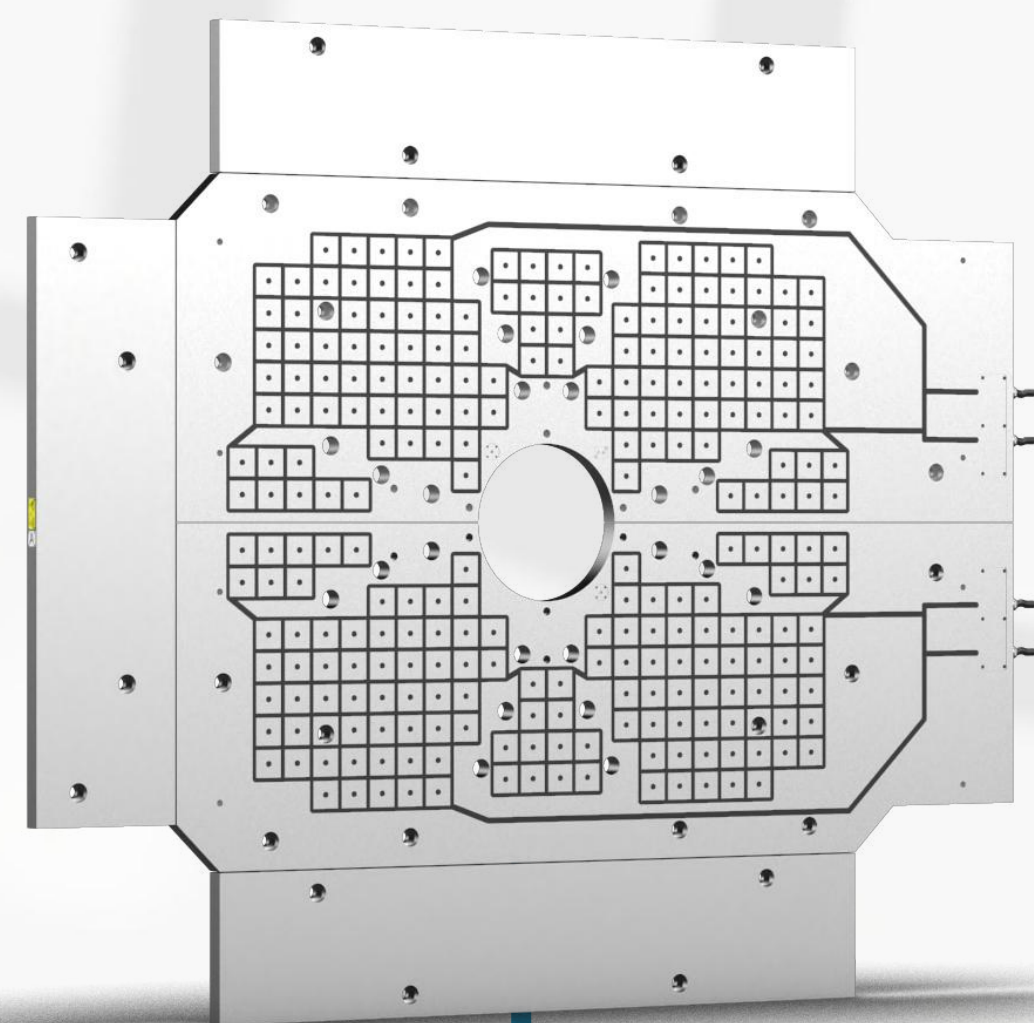
RIVI MAGNETICS: INNOVAZIONE CONTINUA, DA PIÙ DI 50 ANNI

Rivi Magnetics è da sempre impegnata nella ricerca di nuovi plus da proporre alla propria clientela.

Dopo 50 anni di attività il reparto ricerca e sviluppo si è focalizzato sulle funzioni innovative per adeguare i sistemi magnetici ai requisiti dell'industria 4.0.

Connettività è la parola chiave, la condizione fondamentale per indurre questo processo di trasformazione industriale all'interno di tutte le imprese.

I vantaggi offerti dai nostri sistemi di ancoraggio magnetico sono ad oggi sostanziali e saranno sempre più importanti nell'immediato futuro.



IS A SYSTEM FOR THE QUICK CLAMPING OF THERMOPLASTIC MOULDS.

It can be installed on any type of injection press operating a temperature from 20 to 240°C. Through its three possible pole configurations (long, square and combined), the magnetic force generated by the system is directed inside the mould to create extremely high clamping forces, even in small moulds. Since the magnetic field uniformly distributed throughout the surface, adhesion between plate and mould is perfect and complete which significantly reduces production discards.

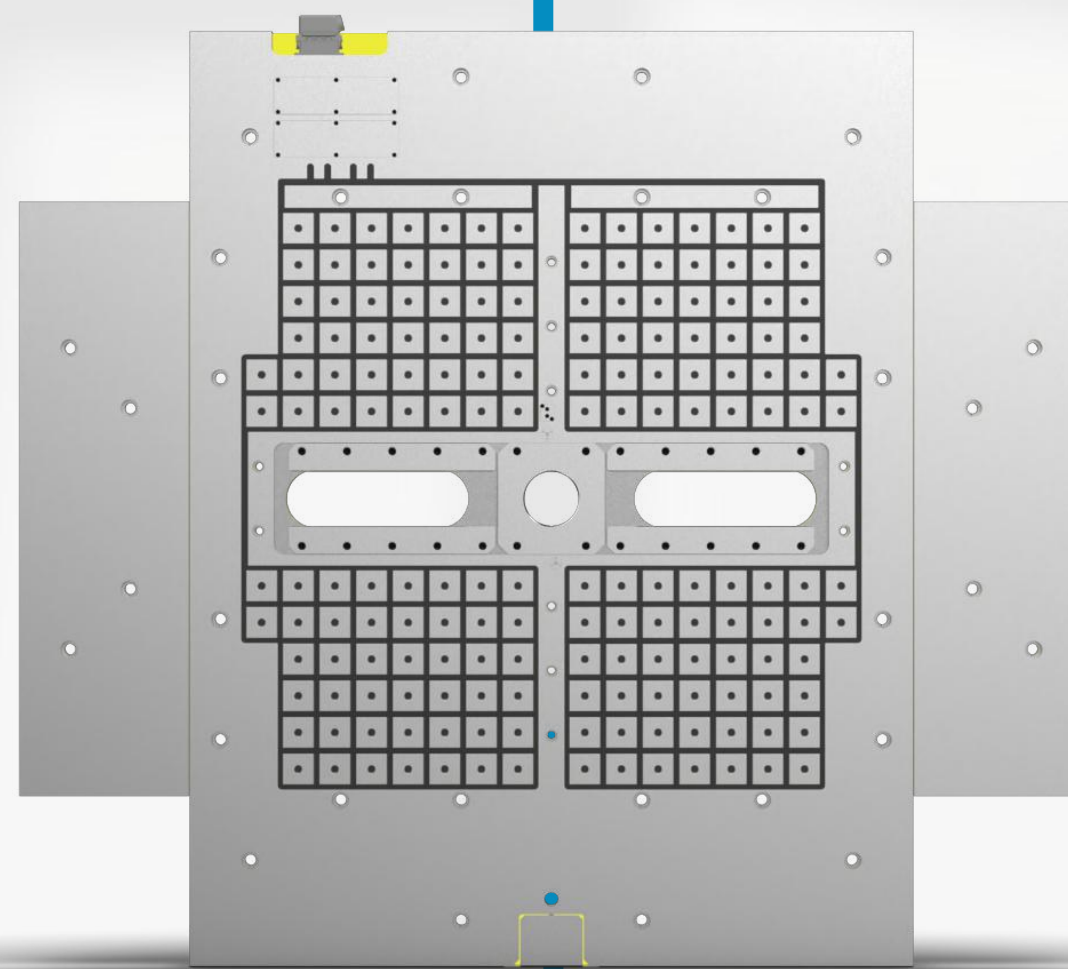


RIVI MAGNETICS: CONTINUOUS INNOVATION, FOR OVER 50 YEARS.

Rivi Magnetics has always been committed of finding new benefits to provide to its customers. After 50 years of business, our R&D department is focusing on innovative features to adapt magnetic systems to the requirements of industry 4.0.

Connectivity is the key word, the fundamental condition to induce this industrial transformation process in every company.

The advantages offered by our magnetic clamping system are now substantial and will be increasingly important in the immediate future.



VANTAGGI DELLA CONNETTIVITÀ

CONNESSIONE IN REMOTO

La connessione in remoto consente di collegarsi ai sistemi magnetici da qualsiasi angolo del mondo. Il vantaggio di poter essere fisicamente distanti, poter visionare dati e mantenere sempre il controllo della situazione è notevole e facilmente comprensibile, soprattutto nella prevenzione di criticità o eventi imprevedibili.

TELE-SERVICE

Il tele-service è un vantaggio ulteriore che si aggiunge alla possibilità di un collegamento in remoto tramite connessione ad una rete internet. Personale esperto di Rivi Magnetics può effettuare monitoraggi in tempo reale, verificare la situazione degli allarmi e, se possibile, ripristinare condizioni ottimali di funzionamento. Il tele-service è gestito attraverso password condivise con il cliente, che decide livelli di accessi e autorizzazioni, in completa sicurezza dei dati. Il risparmio di tempi e di costi rappresenta una variabile positiva ormai imprescindibile.

RACCOLTA DEI DATI

La connessione in remoto e il tele-service hanno anche l'importante compito di raccogliere dati di funzionamento di un determinato periodo. Lo scopo sempre più presente è di interpretare l'impianto e la produzione dei nostri clienti. I nostri sistemi di ancoraggio magnetico sono proposti in diverse versioni, ciascuna delle quali è dotata di tutte le funzioni di base, con la possibilità di integrare quanto di più avanzato è a nostra disposizione.

BENEFITS OF CONNECTIVITY

REMOTE CONNECTION

A remote connection allows you to connect to magnetic systems from anywhere in the world. The advantages of being physically distant, being able to view data and always maintaining control over the situation are considerable and easily understandable, especially in terms of preventing criticalities or unpredictable events.

TELE-SERVICE

Our tele-service is an additional advantage, along with the option of a remote internet connection. Expert Rivi Magnetics staff can perform real-time monitoring, check alarms and, if possible, restore optimal operating conditions. The tele-service is managed through passwords shared with the customer, who decides the levels of access and authorisations, under entirely secure conditions for data. Saving time and money is a positive variable that is now essential.

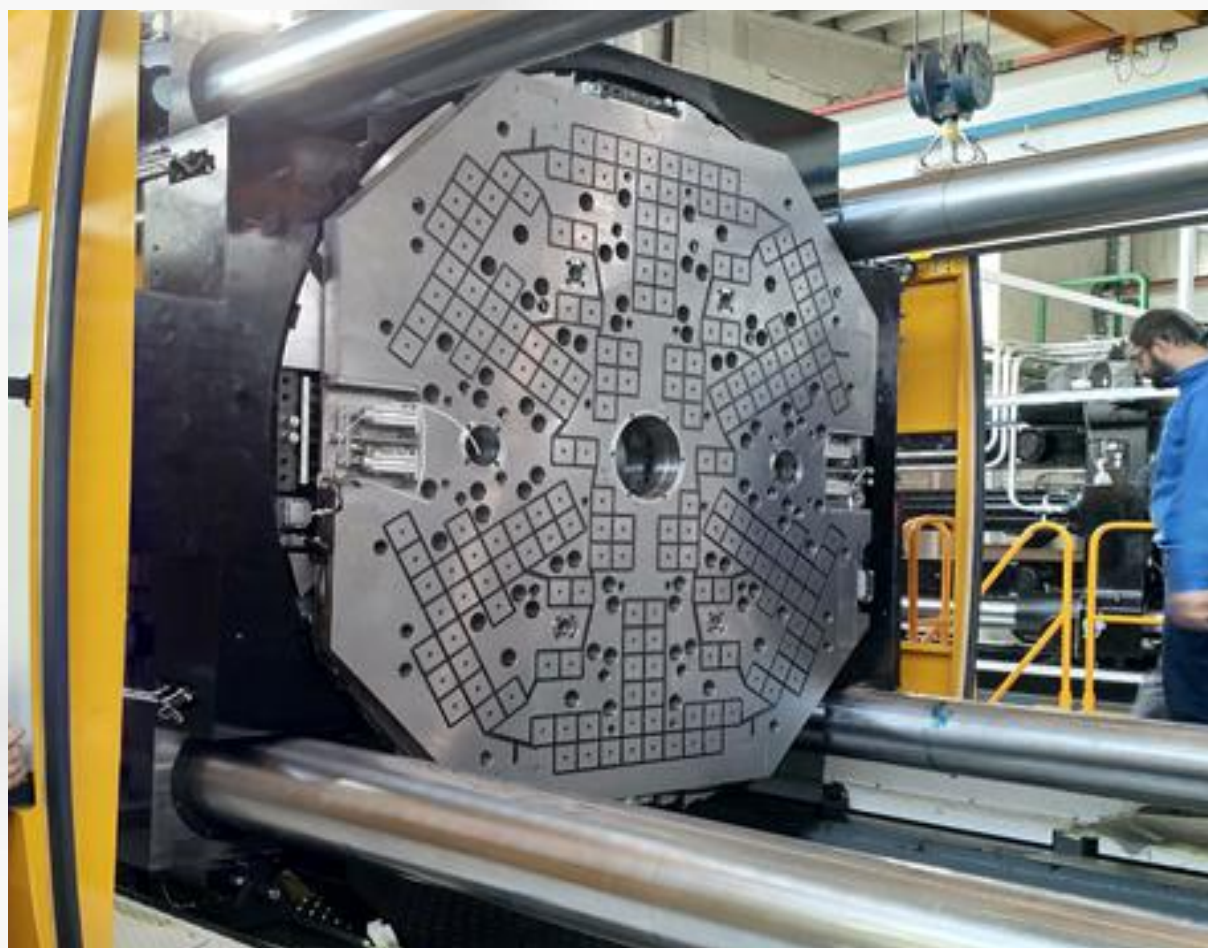
DATA COLLECTION

The remote connection and tele-service also have the important task of collecting operation data for a given period. The increasingly pressing purpose is to interpret data in a predictive way to preserve the plant and the production of our customers as much as possible. Our magnetic clamping systems are available in different versions, each of which is fitted with all the basic features, with the option of integrating cutting-edge technology available to us.





 **RIVI**
MAGNETICS®
Innovative Clamping Technology



UN SISTEMA COMPLETO

- SIGNIFICATIVA RIDUZIONE DEL TEMPO DI CAMBIO DEGLI STAMPI
- ELIMINAZIONE DELL'ATTREZZATURA MECCANICA PER IL CAMBIO STAMPO
- COMPLETO UTILIZZO DELLA SUPERFICIE DEL PIANO PORTASTAMPO
- ADATTO ALL'UTILIZZO IN "CLEAN ROOM" IN AMBITO BIOMEDICALE
- POSIZIONE PIÙ AGEVOLE E SICURA DEGLI OPERATORI
- NESSUNA MODIFICA AL PARCO STAMPI ESISTENTE
- OMOGENEITÀ DELLA FORZA DI ANCORAGGIO SU TUTTA LA SUPERFICIE
- RIDUZIONE DELLA FLESSIONE ALL'INTERNO DEGLI STAMPI
- RIDUZIONE DEGLI SCARTI DI PRODUZIONE

CAMBIO STAMPO

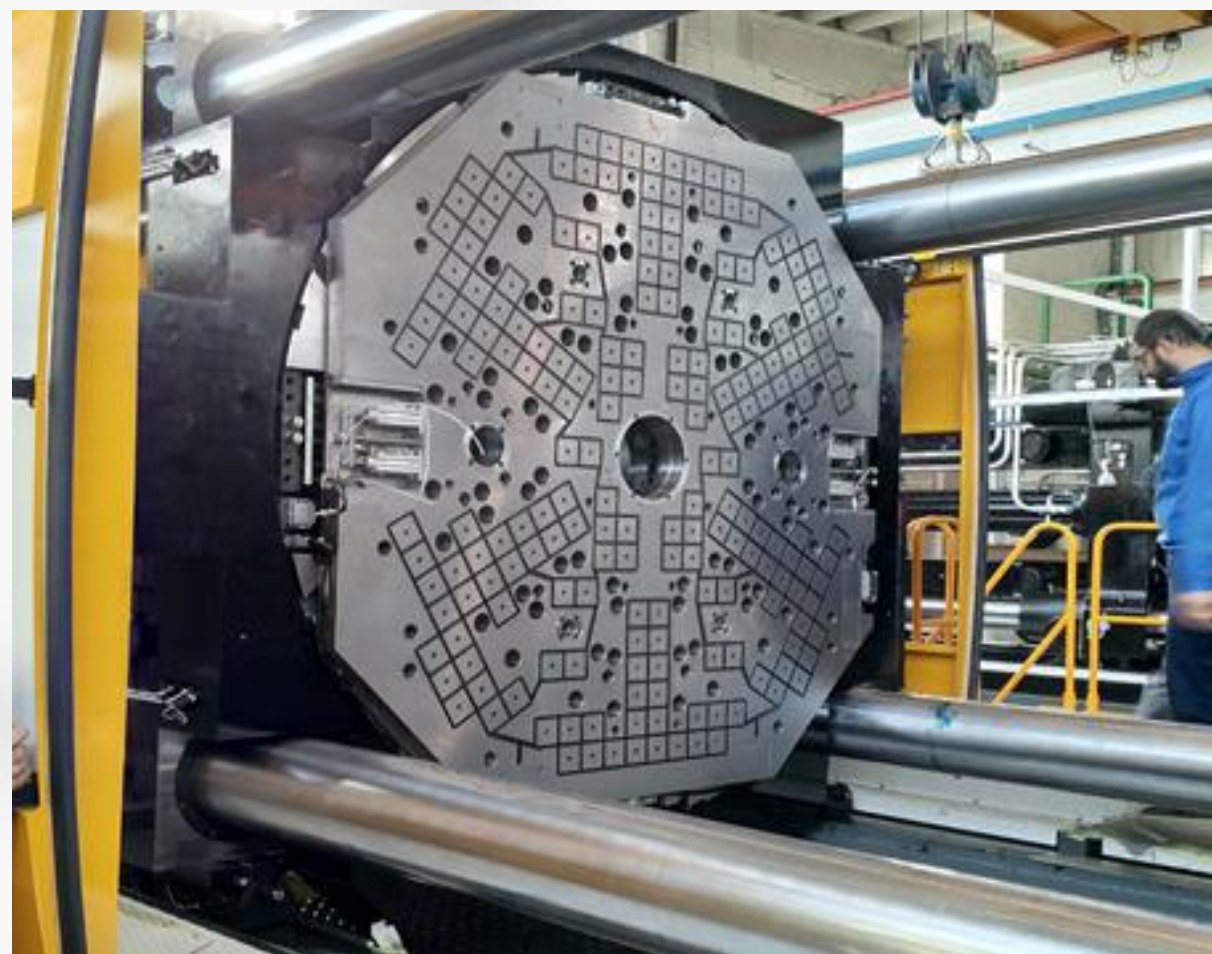
il cambio dello stampo avviene in meno di 8 minuti.



Guarda il video



**Mould
Change**
07:49



A COMPREHENSIVE SYSTEM

- SIGNIFICANTLY SHORTER MOULD CHANGE TIMES
- NO MECHANICAL EQUIPMENT NEEDED FOR CHANGING MOULDS
- COMPLETE USE OF THE SURFACE OF THE MACHINE'S PLATEN
- SUITABLE FOR USE IN CLEAN ROOMS IN THE BIOMEDICAL, FOOD PRODUCT
- OPERATORS WORK IN A SAFER, MORE COMFORTABLE POSITION
- NO MODIFICATION OF EXISTING MOULDS IS REQUIRED
- ANCHORING FORCE IS DISTRIBUTED UNIFORMLY
- LESS INTERNAL BENDING IN MOULDS
- FEWER PRODUCTION DISCARDS

MOULD CHANGE

completed in less than 8 minutes



Watch the video



Mould
Change
07:49

IL SISTEMA, LE OPZIONI THE SYSTEMS, ITS OPTIONS

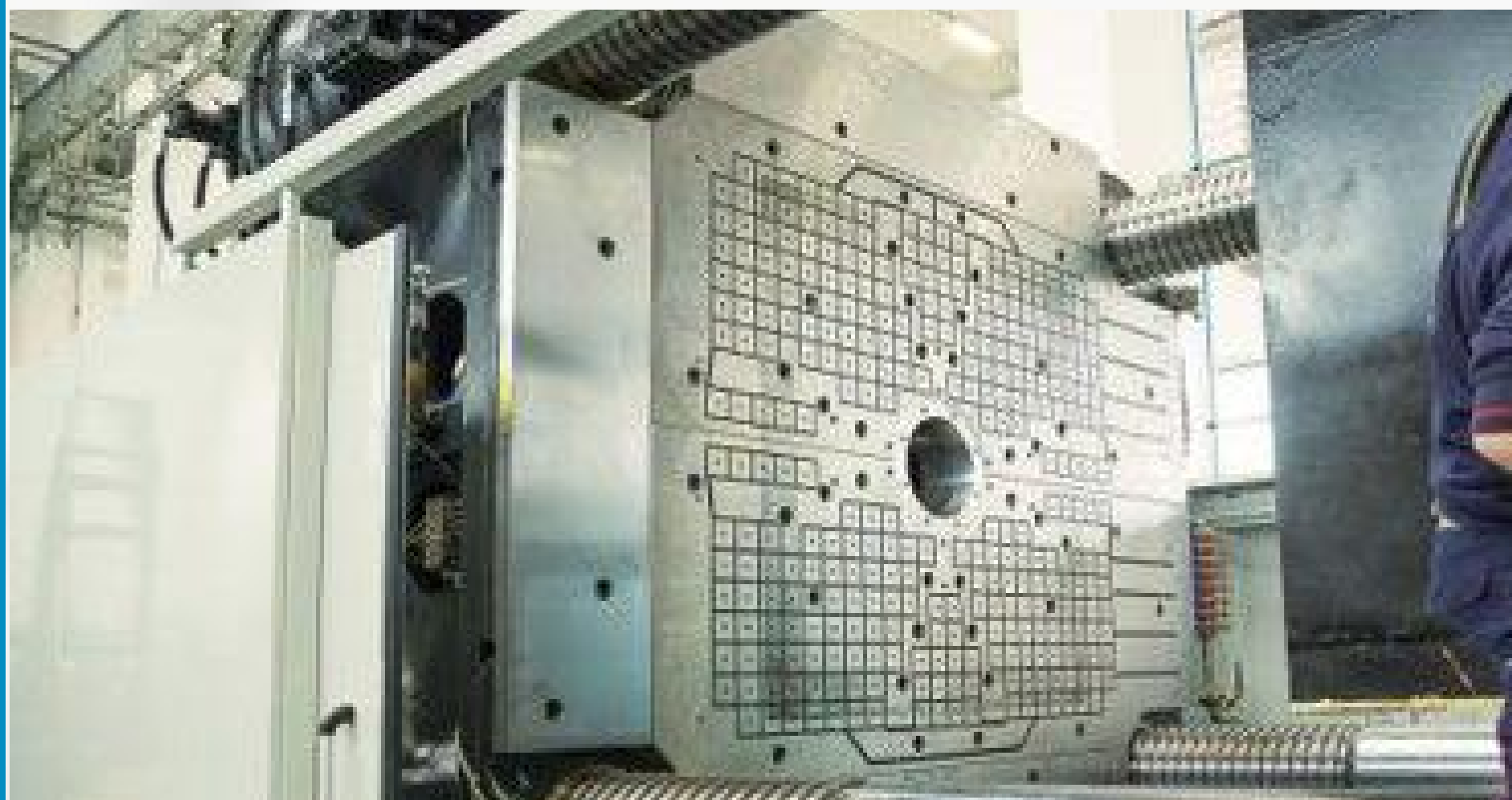


Poli lunghi:

- Adatto anche a stampi di piccole dimensioni
- Effetto di concentrazione di campo
- Forza distribuita uniformemente in una grande superficie

Long poles:

- Suitable even for small moulds
- Field concentration effect
- Force is distributed uniformly over a large surface



Poli quadri:

- Forza definita per polo
- Grande forza in una superficie definita

Square poles:

- Force can be set on each pole
- Large force over a clearly defined surface



Poli combinati:

- Forza definita per polo combinata alla massima flessibilità progettuale
- Elevata forza anche in piccole aree
- Massimizzazione della superficie disponibile

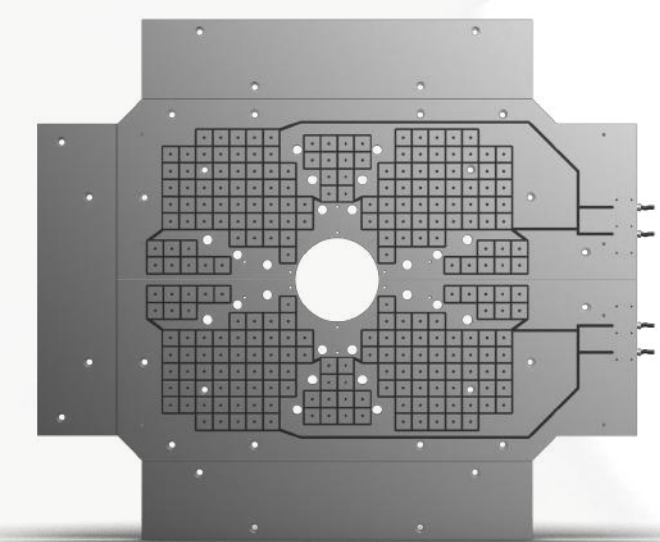
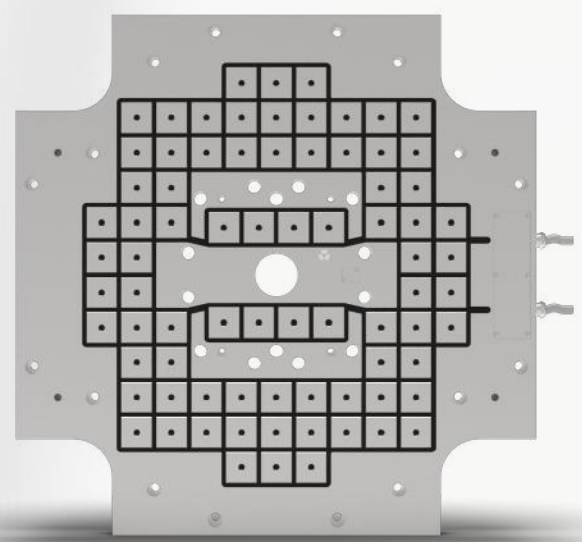
Combined poles:

- Force set per pole is combined with great design flexibility
- A strong force es generated, even in small areas
- Maximises available surfaces

TECNOLOGIA FES

Il sistema può essere implementato con la tecnologia FES (Force Evaluation System) la cui funzione è monitorare costantemente il ciclo di lavoro delle presse. Interviene dinamicamente ed è sviluppato su interfaccia operatore touch screen e tablet. Può essere collegato al mondo esterno tramite ethernet con la possibilità di effettuare assistenza da remoto. Inoltre, se ci sono più sistemi magnetici installati, con un tablet si può visualizzare ovunque lo stato dei vari sistemi.

Lo spessore rigorosamente studiato di 47-55mm dà la garanzia di una maggiore stabilità meccanica del sistema, permettendo l'uso di magneti ad alte prestazioni con potenze adeguate a supportare condizioni anche gravose in ambienti industriali, mantenendo lo stampo saldamente ancorato limitando fortemente distacchi e slittamenti altrimenti frequenti.



SICUREZZA E CERTIFICAZIONI

Dispositivi di rilevazione presenza stampo:

- Finecorsa
- Sensore elettronico MDS (sensore di flusso)

Rilevazione di forza di ancoraggio magnetico:

- Sistema di stima di forza (FES)

**Forza al mq: 105 tons (su superficie libera da fori a cave).
Conforme alle normative sulla sicurezza EN201 ed EN289**

***OGNI PRODOTTO È COMPLETO DI MANUALISTICA,
MARCATURA CE E DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ.***



FES TECHNOLOGY

The system can be equipped with FES (Force Evaluation System) technology for constant monitoring of the operating cycle of the press.

FES is dynamic in action and is controlled by a touch-screen/tablet operator interface. It can be connected externally via Ethernet, so remote assistance is possible. Furthermore, if multiple magnetic systems are installed, the status of the various systems can be displayed on a single tablet wherever the operator is located.

The precisely determined thickness of 47-55mm provides the system with greater mechanical stability, so that high-performance magnets can be used that are powerful enough to withstand severe conditions in industrial setting while keeping the mould firmly clamped, thus limiting the detaching and sliding that otherwise often occur.

SAFETY AND CERTIFICATIONS

Mould presence sensors:

- Limit switch
- MDS electronic sensor (flow sensor)

Measurement of magnetic anchoring force:

- Force estimation system (FES)

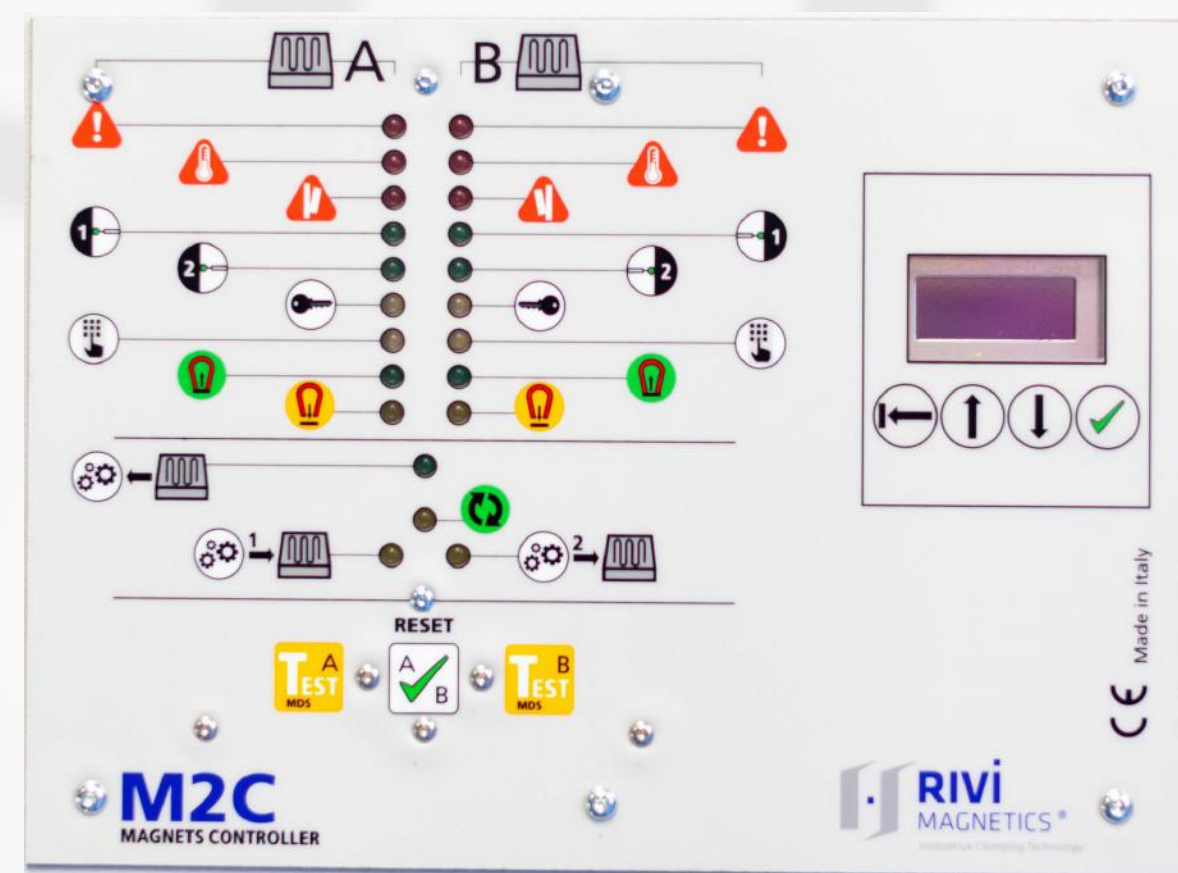
Force per m2: 105 tons (on surface free from holes and concave areas). Complies with safety regulations EN201 and EN289.

***EACH PRODUCT COMES COMPLETE WITH MANUALS,
CE MARK AND DECLARATION OF CONFORMITY.***



IL CERVELLO DEL SISTEMA: LE CENTRALINE CONTROL UNITS: THE BRAIN OF THE SYSTEM

Il sistema magnetico **M-Tecs P** è gestito dalla innovativa centralina conforme ai requisiti dettati dalla EN201, dalla EN289. Le centraline sono state progettate seguendo la forma più conservativa rispetto alla sicurezza, ottenendo PL adeguati per ogni funzione prevista (secondo EN 13849-1) con un grado di affidabilità ben superiore a quanto richiesto dalle pur rigorose norme in oggetto.



The **M-Tecs P** magnetic system is managed by an innovative electronic control unit that meets EN 201 and EN 289 standards. The control units were designed conservatively to ensure safety by providing PLs that are sufficient for each function offered (as per EN 13849-1). Reliability is much better than the level required by these stringent standards.

M1C Right

Da utilizzare su presse di piccolo e medio tonnellaggio con pieno rispetto della sicurezza. Diversi gli opzionali inclusi ed una sofisticata interfaccia utente

- Diversi segnali aggiuntivi disponibili, oltre quelli della Euromap 70
- Sinottico stato apparecchiatura, per una lettura immediata delle condizioni dei segnali
- Gestisce fino a 2 sensori di presenza stampo per bancata
- MDS - Sensore distacco stampo

M2C Master

Da utilizzare per le taglie di presse di grosso tonnellaggio. Con il massimo degli opzionali inclusi ed una interfaccia utente ulteriormente potenziata

- PL- e per il circuito di controllo della corrente di saturazione dei magneti
 - Gestione fino ad un numero di 4 piani magnetici per lato (4+4 scariche)
- Questo permette di attivare e controllare bancate magnetiche oltre le 240T
- Interfaccia utente: display con codici allarme

M1C Right

For use on small and medium-tonnage presses, in full compliance with safety regulations. A number of normally optional accessories are already included, along with a sophisticated user interface

- Several supplementary signals are available, in addition to those required by Euromap 70
- Equipment status is displayed synoptically for immediate understanding of signal conditions
- Handles up to 2 mould presence sensors per bank
- MDS - Mould detachment sensor

M2C Master

For use with average tonnage presses. A complete array of optional accessories is already included, along with an enhanced user interface

- A PL-e is included for the circuit that controls magnet saturation current
 - Handles up to 4 magnetic plates per side (4+4 for unloading)
- User can activate and control magnetic banks exceeding 240 T
- User interface: display with alarm codes



IL CERVELLO DEL SISTEMA: LE CENTRALINE CONTROL UNITS: THE BRAIN OF THE SYSTEM

M3C Mega

Da utilizzare per le taglie di presse di grosso tonnellaggio. Con il massimo degli opzionali inclusi ed una interfaccia utente ulteriormente potenziata

- PL-e per il circuito di controllo della corrente di saturazione dei magneti
- Gestione fino ad un numero di 8 piani magnetici per lato (8+8 scariche)
- Interfaccia utente: display con codici allarme e dotato di touch screen



- **RISPONDONO APPIENO AI PIÙ RECENTI VINCOLI NORMATIVI**
- **FACILMENTE CONFIGURABILI TRAMITE SOFTWARE DEDICATO**
- **APPARECCHIATURE ESTREMAMENTE VERSATILI E ADATTABILI**
- **CONSUMI ENERGETICI PRATICAMENTE NULLI**
- **DIAGNOSTICA DELLO STATO DEL SISTEMA JUST IN TIME: HELP DESK POTENZIATO.**



M3C Mega

For use with large tonnage presses. A complete array of optional accessories is already included, along with an enhanced user interface

- A PI-e is included for the circuit that controls magnet saturation current
- Handles up to 8 magnetic plates per side (8+8 for unloading)
- User interface: touch screen display with alarm codes



- **FULLY MEETS ALL THE LATEST REQUIREMENTS AND STANDARDS**
- **EASILY CONFIGURED USING A DEDICATED SOFTWARE APPLICATION**
- **HIGHLY VERSATILE, ADAPTABLE EQUIPMENT**
- **VERY LOW ENERGY CONSUMPTION**
- **JUST-IN-TIME DIAGNOSTICS OF SYSTEM STATUS: ENHANCED HELP DESK**



VERSIONE STD (STANDARD)

La versione standard propone funzioni base, sempre presenti e assicurate in ogni offerta:

- Funzione presenza stampo: si tratta di una funzione garantita da un sensore di presenza stampo. Agisce come un allarme in caso di criticità e malfunzionamenti, permettendo al cliente di gestire gli imprevisti e salvaguardare la pressa da problemi più gravi.
- Funzione di sovratemperatura: la funzione è garantita da un sensore di sovratemperatura. Agisce come un allarme in presenza di criticità e malfunzionamenti, permettendo al cliente di gestire gli imprevisti e salvaguardare la pressa da problemi più gravi.
- Funzione distacco stampo: la funzione è garantita da un sensore di distacco stampo (MDS mould detaching sensor), che agisce in modo predittivo attraverso il monitoraggio costante della variazione del flusso magnetico, prevenendo eventuali criticità.

VERSIONE TS (TELE-SERVICE)

In ottica Industry 4.0, oltre alle funzioni della versione standard, possiamo fornire:

o Funzione di Connettività: prevede la fornitura di un touch screen che, opportunamente collegato alla rete internet, rende possibile l'accesso in remoto e il tele-service-

Il Tele-service, in sintesi, consente di:

- Effettuare interventi di Service da parte del personale esperto di Rivi Magnetics in tempo reale;
- Eliminare i tempi/costi di disponibilità e trasferta del personale;
- Vedere in tempo reale la situazione degli allarmi;
- Modificare/installare configurazioni di sistema;
- Il tele-service è gestito in completa sicurezza ed in accordo con il cliente che gestisce i livelli di accesso attraverso autorizzazioni e condivisione di password protette;

VERSIONE FES (FORCE EVALUATION SYSTEM)

È la versione full optional che, oltre alle funzioni di STD e di TS offre:

- Funzione FES: consente di stimare la forza di ancoraggio del sistema magnetico all'atto della magnetizzazione. La stima viene fatta in funzione delle dimensioni dello stampo specifico inserite dall'operatore. Garantisce la massima sicurezza per la produzione e gli operatori e le migliori condizioni all'interno del contesto tecnico in cui si trova ad operare.



STD (STANDARD) VERSION

The standard version provides basic features, always placed and guaranteed in each offer:

- Mould presence feature. This is a feature guaranteed by a mould presence sensor. It acts as an alarm in case of criticalities and malfunctions, allowing the customer to manage unforeseen events and protect the press from more serious problems.
- Overheating feature. The feature is guaranteed by an overheating sensor. It acts as an alarm in the presence of criticalities and malfunctions, allowing the customer to manage unforeseen events and protect the press from more serious problems.
- Mould detachment feature. The feature is guaranteed by a mould detachment sensor (MDS), which acts in a predictive way through the continuous monitoring of the variation of the magnetic flux, preventing any critical issues.



TS (TELE-SERVICE) VERSION

In terms of Industry 4.0, along with the feature of the standard version, we can provide:

- o Connectivity feature: it involves the supply of a touch-screen that, when connected to the internet, allows for remote access and tele-service.

In a nutshell, the Tele-service:

- Allows for servicing by experienced Rivi Magnetics personnel in real time;
- Eliminates the time/cost involved in personnel availability and transfer;
- Provides a real-time view of alarms;
- Allows you to edit/install system configurations;
- The Tele-service is managed under entirely safe conditions in agreement with the customer, who manages access levels through authorisations and shared protected passwords.

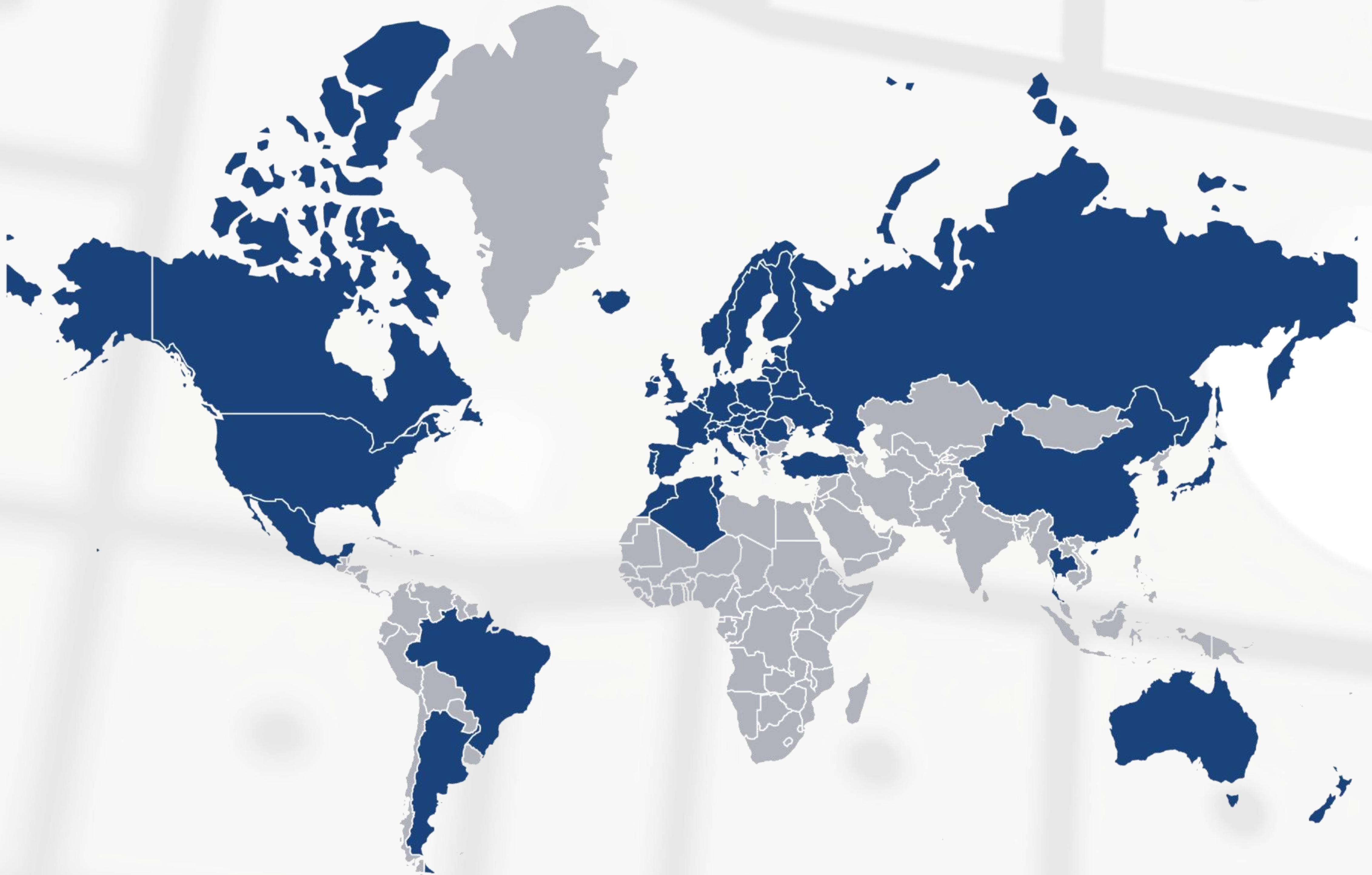
FES (FORCE EVALUATION SYSTEM) VERSION

This is the version with all optional features that, along with the STD and TS features, provides:

- FES feature: it allows you to estimate the clamping force of the magnetic system at the time of magnetisation. The estimate is calculated according to the size of the specific mould inserted by the operator. It guarantees maximum safety for production and operators and the best conditions in the technical setting where it operates.



RIVI MAGNETICS NEL MONDO
RIVI MAGNETICS WORLDWIDE



OPERIAMO NELLE AREE: WE WORK IN THE FOLLOWING AREAS:

Termoplastica



Soluzioni che permettono di ottimizzare la capacità produttiva sulle presse offrendo tre tipi di tecnologia specifiche: polo quadro, polo lungo, polo combinato (quadro+lungo)

Termoindurente / gomma



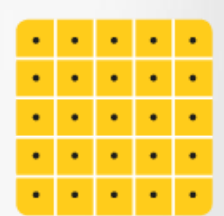
Leader mondiali del settore, i nostri sistemi sono brevettati per le alte temperature: piani magnetici permanenti, piani magnetici permanenti riscaldanti e piani riscaldanti.

Metal Stamping



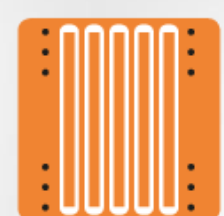
Facile utilizzo, sicuro e veloce, risponde a tutti i requisiti di esigenze di ottimizzazione del cambio stampo.

Macchine utensili



Versatilità adatta ad ogni tipo di centro di lavoro ed elevata forza magnetica di ancoraggio rendono questa linea di sistemi adatta ad ogni tua esigenza.

Ceramica



Con oltre 45 anni di esperienza, siamo riconosciuti dai leader di settore quali maggiori esperti di piani magnetici.



Thermoplastic

Solutions optimising the production capacities of presses with three types of specific technology: square pole, long pole, combined pole (square+long).

Thermosetting-rubber

World leader in this sector, our systems are patented for high temperatures: permanent magnetic plates, heated permanent magnetic plates and heated plates.

Metal stamping

Easy to use, safe and rapid, responding to all requirements and needs for optimising mould changes.

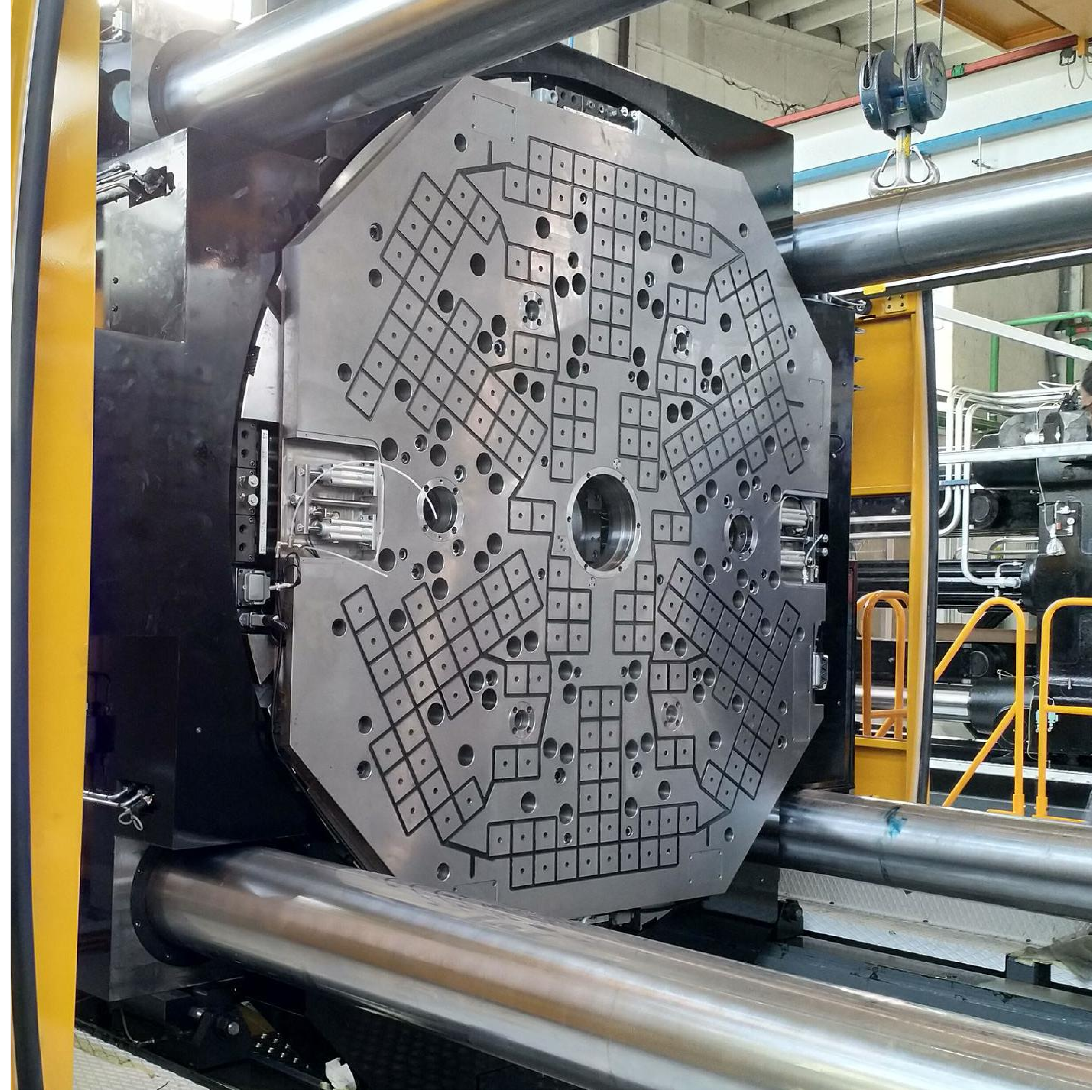
Machine tool

Versatility for all kinds of workstations and high magnetic clamping force make this range of systems suited to all your needs.

Ceramic

With over 45 years of experience, we are renowned as sector leaders, the magnetic plates experts.





 **RIVI**
MAGNETICS®
Innovative Clamping Technology

L'**elevato know-how tecnologico maturato** in oltre 50 anni di esperienza, le competenze acquisite in diversi settori di mercato ed una cultura aziendale fortemente orientata all'innovazione costituiscono la forza RIVI MAGNETICS.

La **flessibilità progettuale e produttiva** consente di realizzare soluzioni applicative customizzate, in grado di soddisfare esigenze particolarmente articolate e prettamente su misura, senza togliere rilievo agli standard consolidati.

La nostra **capacità relazionale e l'elevato know how tecnologico** maturato, ci permettono di garantire al cliente un servizio a 360°, dalla richiesta al servizio di post vendita.

Great **technological know-how** developed over more than 50 years of experience, skills acquired in different market sectors and a corporate culture that place strong emphasis on innovation are the strong points of RIVI MAGNETICS.

Flexibility in design and production enables the company to create customised solutions for a wide range of applications. Our solutions can meet particularly intricate requirements that are purely and typically ad-hoc, without departing from established standards.

Thanks to our **skill in handling business relationships and the high level of technological know-how** we have gained, we provide customers with comprehensive service that starts when the order is received and ends with **after-sales service**.



www.rivimagnetics.it
Info@rivimagnetics.it
Tel. +39 0536 800 888 - +39 0536 800 824
Sede produttiva Via Pordoi 19, 41049 Sassuolo MO Italy
Sede commerciale Viale Monginevro 19, 41049 Sassuolo MO Italy

